

Kaldırma kancası somunları (döner)

ÖZELLİKLER

Halka

- Çelik, Almanya Malzeme no. 1,6541
- tavllanmış çekme gerilimi
- dövülmüş
- EN 1677 için % 100 elektro manyetik çekme testi
- plastik kaplı, pembe

Somun

Çelik

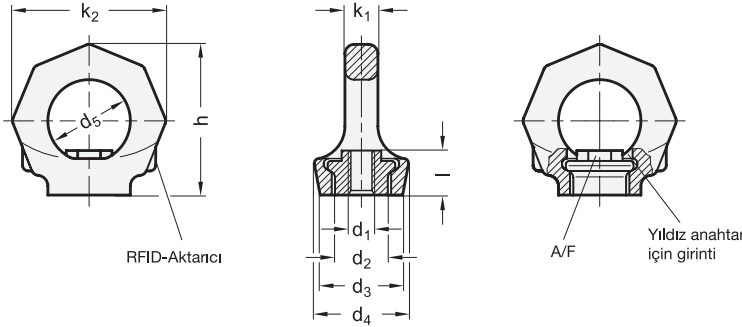
Çekme gerilimi sınıf 10 (1000 N/mm²)

BİLGİ

Kuvvet hareketinin yönünün ayarlanmasına izin veren ve yanlışlıkla gevşemesini veya fazla dönüşü engelleyen GN 583 kaldırma halkası cıvataları döner yataklar içerisine monte edilmiştir (DIN 582 (bkz. sayfa 1077) kaldırma cıvataları için potansiyel olarak mümkündür). GN 583 kaldırma kancası somunları, yüksek taşıma kapasitesi sağlar ve güvenlik standartlarını (güvenlik faktörü 4) karşıladığı test edilir. Yukarıdaki tabloda listelenen nominal yük taşıma kapasitesi, halka üzerinde açıkça belirtilmiştir. Karşısında listelenen yük tiplerinin en uygunsuz yük uygulaması için geçerlidir. GN 583 kaldırma kancası somunları, 2006 / 42 / EG sayılı Makine Mühendisliği Direktifine uygundur ve BG testi uygulanmıştır. Entegre RFID aktarıcı, örneğin belirtilen düzenli denetleme sırasında askı ve kaldırma düzeneğini net bir şekilde belirtir ve tanımlar. Altıgen soketli somun, halkadan sökülemez.



RUD



GN 583

Açıklama	d1	d2	d3	d4	d5	h	k1	k2	l	A/F	Nominal yük (WLL)	⚖
GN 583-M8	M 8	16	25	28	25	45	8.5	47	14	12	0.3 t [3 kN]	101
GN 583-M10	M 10	16	25	28	25	45	8.5	47	14	12	0.4 t [4 kN]	110
GN 583-M12	M 12	20	30	34	30	55	10	56	17	14	0.75 t [7.5 kN]	160
GN 583-M16	M 16	22	35.5	40	35	66	14	65	21	19	1.5 t [15 kN]	300
GN 583-M20	M 20	29	40	50	40	74	16	75	23	24	2.3 t [23 kN]	420
GN 583-M24	M 24	35	50	60	48	90	19	90	29	30	3.2 t [32 kN]	770
GN 583-M30	M 30	44	60	75	60	112	24	112	34	36	4.5 t [45 kN]	1480



Bağlantı şekli										
Sayı	1	1	2	2	2	2	2	3 ve 4	3 ve 4	3 ve 4
Eğim açısı	0°	90°	0°	90°	0° ila 45°	45° ila 60°	asimetrik	0° ila 45°	45° ila 60°	asimetrik
Faktör	1	1	2	2	1.4	1	1	2.1	1.5	1
M 8	1.00 [0.14]	0.30 t	2.00 [0.28]	0.60 t	0.42 [0.10]	0.30 t	0.30 t	0.63 t	0.45 t	0.30 t
M 10	1.00 [0.23]	0.40 t	2.00 [0.46]	0.80 t	0.56 [0.17]	0.40 t	0.40 t	0.84 t	0.60 t	0.40 t
M 12	2.00 [0.34]	0.75 t	4.00 [0.68]	1.50 t	1.00 [0.24]	0.75 t	0.75 t	1.60 t	1.12 t	0.75 t
M 16	4.00 [0.70]	1.50 t	8.00 [1.40]	3.00 t	2.10 [0.50]	1.50 t	1.50 t	3.15 t	2.25 t	1.50 t
M 20	6.00 [1.20]	2.30 t	12.00 [2.40]	4.60 t	3.22 [0.86]	2.30 t	2.30 t	4.83 t	3.45 t	2.30 t
M 24	8.00 [1.80]	3.20 t	16.00 [3.60]	6.40 t	4.48 [1.29]	3.20 t	3.20 t	6.70 t	4.80 t	3.20 t
M 30	12.00 [3.20]	4.50 t	24.00 [6.40]	9.00 t	6.30 [2.30]	4.50 t	4.50 t	9.40 t	6.70 t	4.50 t

EMNİYET TALİMATLARI

Parantez içinde verilen yükler, ilgili DIN 582 kaldırma kancası somununun yük kapasitesini ifade eder. Eğer böyle bir değer belirtilmemişse, DIN 582 kaldırma kancası somunlarının kullanılmasına izin verilmez!

GN 583 kaldırma kancası somunları için cıvata bağlantılı yüzey, düz ve dişli delik ile doğru açıda olmalıdır. Vidalandığında somunun halkası tam olarak temas etmeli (conta kullanmayın) ve kanca somunu 360° serbestçe dönmemelidir.

Yükü uygulamadan önce, kaldırma kancası somununu kuvvet yönünde çevirin. Kaldırma kancası somunu, yük altında sık çevirme döngüleri için uygun değildir.

Belirtilen yük değerleri, cıvata tüm uzunluğu boyunca içeriye doğru çevrilmişse yalnızca > 10.9 sınıf çelikten yapılmış dişli cıvatalar ile birlikte geçerlidir. Bu yük değerleri sadece 40 °C ila + 100 °C ortam sıcaklığında minimum 37 kp/mm² çekme gerilimli 1.5 x nominal çelik diş çaplı minimum vidalama uzunluğu için geçerlidir.

Talep üzerine farklı koşullardaki yük yatağı kapasitesi.

Daha ayrıntılı kullanım talimatları ve özellikler her teslimatta temin edilir.

